



Projekt nr POIG.04.03.00-00-A15/12

Tytuł projektu: „Implementacja technologii otrzymywania kompozytów wzmocnianych długim włóknem szklanym w Polimarky”

W ramach działania 4.3 Kredyt technologiczny

Osi priorytetowej 4 Inwestycje w innowacyjne przedsięwzięcia

Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, 2007-2013

Rogoźnica, 03.03.2015

Do wszystkich zainteresowanych

Terez Performance Polymers Sp. z o.o.

Rogoźnica 304, 36-060 Głogów Małopolski

tel. 17 77 35 300 fax 17 77 35 329

REGON:181076586 NIP: 5170364962

Zapytanie nr E.14.11.02

W związku z projektem

„Implementacja technologii otrzymywania kompozytów wzmocnianych długim włóknem szklanym w Polimarky” Projekt nr POIG.04.03.00-00-A15/12

Terez Performance Polymers Sp. z o. o. zaprasza do złożenia oferty na:

Tytuł podprojektu: Pularyzator

Główne punkty podprojektu: Część 1: Pularyzator

Część 2: Urządzenie napinające będące integralną częścią pularyzatora

Przedmiot tej oferty:	Urządzenie napinające będące integralną częścią pularyzatora
------------------------------	---

Założenia główne:

- Odbiór włókien ze stojaka magazynujący**
- Zapewnienie utrzymania siły ciągu i naprężenia**
- Podgrzanie włókna**
- Zachowanie integralności włókien**

Główne zastosowanie: Zapewnienie siły retencji do pularyzatora (odniesienie do części 1 podprojektu)

Szczegóły dotyczące oferty:

A	Odbiorca	TEREZ Performance Polymers Sp. z o.o. Rogoźnica 304 36-060 Głogów Młp. Polska
----------	----------	---



B	Przedmiot oferty ze specyfikacją	Urządzenie napinające będące integralną częścią pularyzatora <ul style="list-style-type: none"> - do mieszanek termoplastów wzmocnionych długim włóknem szklanym - do 36 nitok, średnica 3mm - minimalna szybkość ciągnięcia: 3 m/min - maksymalna szybkość ciągnięcia: ok. 60 m/min - rozkład włókna ok. 15mm - szerokość aktywna ok. 720 mm - regulowana siła retencji do max. ok. 10 kN - temperatura podgrzania włókna ok. 250°C - wykonany z materiałów odpornych na ścieranie odpowiedni do różnych typów włókien (np. szklane, węglowe, itp.) - geometria zoptymalizowana w celu zachowania integralności włókien 														
C	Główne kryteria wyboru	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">1. Cena (netto bez VAT)</td> <td style="text-align: right;">30 %</td> </tr> <tr> <td>2. Wykonanie i jakość</td> <td style="text-align: right;">25 %</td> </tr> <tr> <td>3. Interfejsy i automatyzacja</td> <td style="text-align: right;">10 %</td> </tr> <tr> <td>4. Gwarancja i jej długość</td> <td style="text-align: right;">10 %</td> </tr> <tr> <td>5. Dodatkowe oprzyrządowanie</td> <td style="text-align: right;">5 %</td> </tr> <tr> <td>6. Dostawa najpóźniej do 15.07.15</td> <td style="text-align: right;">10 %</td> </tr> <tr> <td>7. Dostępność i poziom serwisu</td> <td style="text-align: right;">10 %</td> </tr> </table> <p>Uwaga: Jeżeli jedno z kryteriów nie spełnia specyfikacji lub go brakuje, oferta nie będzie uwzględniana.</p>	1. Cena (netto bez VAT)	30 %	2. Wykonanie i jakość	25 %	3. Interfejsy i automatyzacja	10 %	4. Gwarancja i jej długość	10 %	5. Dodatkowe oprzyrządowanie	5 %	6. Dostawa najpóźniej do 15.07.15	10 %	7. Dostępność i poziom serwisu	10 %
1. Cena (netto bez VAT)	30 %															
2. Wykonanie i jakość	25 %															
3. Interfejsy i automatyzacja	10 %															
4. Gwarancja i jej długość	10 %															
5. Dodatkowe oprzyrządowanie	5 %															
6. Dostawa najpóźniej do 15.07.15	10 %															
7. Dostępność i poziom serwisu	10 %															
D	Ważne informacje wymagane przy przetargu, m.in.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wyszczególnione ceny dla każdej pozycji. 2. Szczegółowy opis przedmiotu oferty <ol style="list-style-type: none"> 2a Wykonanie i jakość 2b Opis interfejsu, interfejsu dodatkowego oprzyrządowania, automatyzacji. 2c Dodatkowe oprzyrządowanie 2d Inne istotne informacje z punktu widzenia Oferenta 2e Referencje 3. Czas dostawy 4. Warunki dostawy 5. Gwarancja i serwis - terminy 6. Warunki płatności 7. Ważność oferty (minimum 90 dni) 8. Dostarczenie wszystkich dokumentów niezbędnych do tego projektu zgodnych z wymogami EU. 														

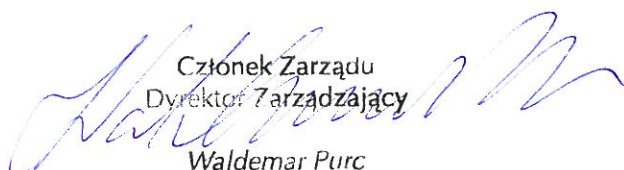


E	Forma składania ofert	Oryginał oferty należy przysłać na następujący adresy jako: - wersja papierowa do: TEREZ Performance Polymers Sp. z o.o. Rogoźnica 304, 36-060 Głogów Młp. Polska - e-mail : eu.tenders@terez.pl Uwagi: 1. Jeżeli oferta zostanie wysłana e-mailem w wyznaczonym terminie składania, dostarczenie oryginalnej oferty w formie papierowej wymagane jest w ciągu 7 dni po wysłaniu jej e-mailem. 2. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
F	Ostateczny termin składania oferty	27.03.2015

W razie jakichkolwiek pytań związanych z tym zapytaniem proszę o bezpośredni kontakt ze mną lub Panią Agnieszką Frańczak, agnieszka.franczak@terez.pl, +48 17 77 35 325

W oczekiwaniu na Państwa oferty,

Pozdrawiam,


Członek Zarządu
Dyrektor Zarządzający
Waldemar Purc

Waldemar Purc

Chief Commercial Officer (COO)

Tel.: +48 (17) 77 35 312

Mobile: +48 605 151 544

E-Mail: waldemar.purc@terez.pl

TEREZ Performance Polymers Sp. z o.o.

Rogoźnica 304, 36-060 Głogów Małopolski, Poland

www.terez.pl

Dyrektorzy Zarządzający | Managing Directors: Waldemar Purc | Wolf J. Koehler Ph.D.

Sąd Rejonowy w Rzeszowie | District court in Rzeszów

Wydział XII Gospodarczy | Department XII of National Court Register

KRS | National Court Register No.: 0000500044

Kapitał zakładowy | Share capital : PLN 7.136.000

NIP | VAT-ID: PL 5170364962